

Schnelle und genaue Restwasser-Bestimmung in Granulat und Teilen

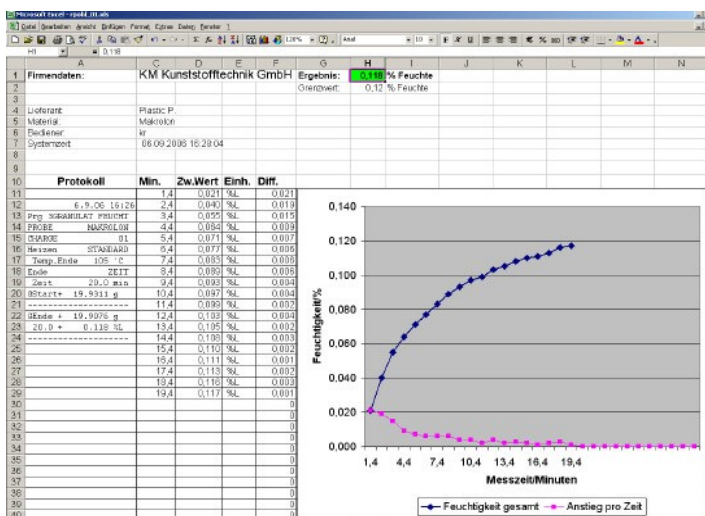
Der neue SRK-100: noch nie war schnelle und einfache Restwasserbestimmung in Kunststoffen so günstig!

Bei geringen Investitions- und praktisch ohne Folgekosten erhalten Sie mit dem SRK-100 ein qualitativ hochwertiges, langlebiges Messgerät!

Mit seiner innovativen Technik bestimmt der SRK-100 in wenigen Minuten die Restfeuchte vieler Kunststoff-Granulate wie PA, ABS, POM oder PVC. Auch die Feuchte in (konditionierten) Teilen und Platten lässt sich praxisgerecht messen. Die eingebaute Präzisionswaage und erprobte Messparameter sorgen selbst unter rauen Einsatzbedingungen für eine gute Genauigkeit mit 0,01% (100ppm) Restfeuchte-Anzeige.

Die Handhabung ist kinderleicht, der SRK-100 kann überall eingesetzt werden – ganz ohne Chemikalien:

- ./ Sie vermeiden Ausschuss und Reklamationen, steigern die Produktqualität, überwachen Ihre Trockner und sparen Energie und Zeit dank optimierter Fertigungsabläufe.



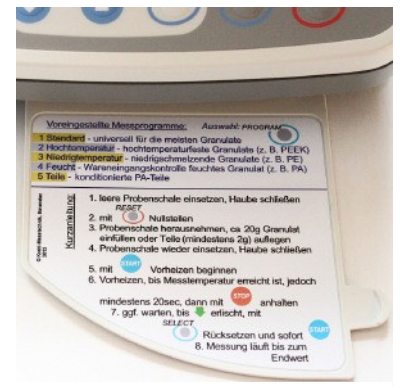
Automatische Dokumentation mit Online-Messkurven in Microsoft® Excel mittels K-M-DataConnect (Option)



- ./ 5 Messprogramme für Wareneingang, Produktion und Qualitätssicherung; insgesamt 20 Methoden

- ./ besonders kurze Messzeit von wenigen Minuten, je nach Restfeuchtegehalt; Arbeitszeit pro Messung nur 1 Minute

- ./ einfaches, praxisorientiertes Probenhandling, integrierte Kurzanleitung, der SRK-100 kann von jedem sicher bedient werden



Die Kurzanleitung am SRK-100 mit allen Infos für die Routine-Messung

- ./ Datenschnittstelle zum PC- oder Drucker-Anschluss
- ./ Daten-Übernahmesoftware K-M-DataConnect zur Erfassung/Archivierung der Messungen im Microsoft® Excel-Arbeitsblatt mit Online-Messkurven (Option)
- ./ robuste, zuverlässige und langlebige Gerätetechnik, 2 Jahre Garantie, auf 4 Jahre verlängerbar

Das richtige Prüfmittel für Ihr QS-System

Der SRK-100 wird dank erprobtem Zubehör und Dienstleistungen zur Aufstellung, Kalibrierung und Wartung problemlos in Ihr QS-System integriert.